

УТВЕРЖДАЮ



Директор

ЧУ ДПО УТЦ «Содействие»

В.И.Афанасьев

« 31 » 08 2026 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
«ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
ОХРАННИКОВ 6 разряда»**

№ п/п	Наименование дисциплины	количество часов		
		всего	в том числе	
			теорети- ческих	практиче- ских
	Правовая подготовка	6	3	3 (0,5)
	Тактико-специальная подготовка	2	1	1 (0,5)
	Техническая подготовка	1	0,5	0,5 (0,5)
	Огневая подготовка	6	2	4 (0,5)
	Использование специальных средств	1	0,5	0,5 (0,5)
	Оказание первой помощи	1	0,5	0,5 (0,5)
	Противодействие терроризму. Обеспечение антитеррористической защищенности объектов	1	0,5	0,5 (0,5)
Промежуточная аттестация		время проведения включено в общее время освоения дисциплин (указано в скобках в графах для практических занятий)		
Итоговая аттестация		2	1	1
Итого		20	9	11